

# European FoodTec Award 2009

Anlagen- und verfahrenstechnische Innovationen



Im Rahmen der Anuga FoodTec wird in diesem Jahr zum siebten Mal von der DLG e. V. gemeinsam mit der EFFoST (European Federation of Food Science and Technology) sowie den im Verlag Th. Mann (Gelsenkirchen) erscheinenden Fachzeitschriften „European Dairy Magazine“ und „Deutsche Milchwirtschaft“, den im Deutschen Fachverlag (Frankfurt a. M.) erscheinenden Fachzeitschriften „Fleischwirtschaft“ und „Fleischwirtschaft international“ sowie der im LT Food Medien-Verlag (Hamburg) erscheinenden Fachzeitschrift „Lebensmitteltechnik“ der European FoodTec Award verliehen.

Auf die diesjährige Ausschreibung gingen 28 Bewerbungen aus fünf europäischen Ländern ein, womit die international besetzte Jury wiederum ein umfangreiches Programm zu bewältigen hatte. Obwohl die Arbeit aufgrund der Qualität der eingereichten Innovationen nicht einfach war, hat sie den Sponsoren des European FoodTec Awards zwei Innovationen zur Auszeichnung mit einer goldenen und drei mit einer silbernen Medaille vorgeschlagen.



## GRS Software GmbH



Eine Goldmedaille ging erstmals an ein Softwareunternehmen, nämlich die **GRS Software GmbH** in Homburg an der Saar, für ihre Anwendung GRS SIGNUM. Hierbei handelt es sich um eine sogenannte 32-Bit-Fat-Client-Anwendung, die aus diversen Modulen besteht, die letztlich eine automatisierte Produktdeklaration wie Zutatenliste, Nährwerte, Allergen- und GMO-Status sowie Produktspezifikationen ermöglichen.

## Intralox L. L. C. Europe



Ebenfalls mit einer Silbermedaille ausgezeichnet wurde die **Intralox L.L.C. Europe** in Amsterdam für die neuen Serien 850 und 1650 von Förderbändern. Erreicht wurden die hygienerlevanten Verbesserungen durch eine Kombination von neuen Ideen, die u. a. dazu geführt haben, dass die Zahl der normalerweise vorhandenen Scharniere um mehr als 60 Prozent reduziert werden konnte.

## Hertel GmbH



Die zweite Goldmedaille ging an die Firma **Hertel GmbH** in Salzburg für ihr innovatives Rektifikationswürzekochsystem.

## Mettler-Toledo Garvens GmbH



Eine weitere Silbermedaille ging an die Firma **Mettler-Toledo Garvens GmbH** in Gießen für ihren X-ray CombiWeigher XS3 AdvanCheK, bei dem ein präzises dynamisches Wägen mit einer verlässlichen Fremdkörpererkennung auf der Basis von Röntgenstrahlen miteinander kombiniert wurde. Der wesentliche Vorteil dieses Systems besteht darin, dass es eine echte dynamische Kontrollwaage mit EMFR-Wägezellentechnologie beinhaltet, die hochgenaue dynamische Wägungen der Produkte ermöglicht und damit alle nationalen Eichbestimmungen erfüllt.

## K+G Wetter GmbH



Mit einer Silbermedaille wurde das Softwarepaket CutControl und Cutvision der **K+G Wetter GmbH** in Biedenkopf-Breidenstein ausgezeichnet.